



DÉTAILS



Socle en acier inoxydable avec dispositif de commande numérique



Structure droite de la calotte en verre quadrillé trempé



Portes coulissantes arrière

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Vitrine de comptoir réfrigérée 160 L
- Verre carré avec cadre noir et socle en acier inoxydable
- Refroidissement ventilé
- Cycle de dégivrage automatique par arrêt du compresseur
- Commande à afficheur numérique
- Lampe LED interne
- Vitre double épaisseur anti-condensation
- Portes coulissantes arrière
- Clayettes chromées réglables (Pièces N° 2)
- Support fixe N° 4 monté sous le socle
- Classe énergétique: B

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	160 L
Température	H1 (+1°C-- +10°C)
Consommation	3.3 kWh/24h
Puissance nominale	160 W
Niveau de bruit	51 dB(A)
Poids net	66 Kg
Poids brut	69.5 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	880x570x685
Dimensions internes (LxPxH mm)	842x485x410
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	951x627x855
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	42/108/126

CERTIFICATIONS

CE  RoHS

DIMENSIONS DU PRODUIT

